|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Horizontal 23L  JPA23LH  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** | 2015 | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes. | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | Voltaje de trabajo:220.8 V  Consumo corriente: 10.3 A temperatura de inicio: 20.5°C  Integral= 2  Derivativo= 12  Proporcional= 8  Ajuste+= 0  Ajuste-= 0  Atmosférica= 00  RPT100B= 0.5  Media = 80  Tciclo = 10  Ttrampa= 91 | | **S** |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el “Test de componentes”. Ajustar termostato y válvula de seguridad | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | Termostato: 150 °C  Válvula de seguridad= 38 psi  Componentes ok  11 minutos de llenado | | **S** |
| 3 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 21/05/2021 | Temperatura inicial = 29.2 °C  Presión inicial = 0kPa  Hora de inicio = 13:35  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.5°C  Pmin = 141kPa  Pmax = 145 kPa  Ciclo finalizado = 14:25  Ajuste Positivo= 0.5  P=3 | | **S** |
| 4 | Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 25/05/2021 | Temperatura inicial = 37.0°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 13:35  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tiempo secado = 3:00 min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.7°C  Pmin = 138kPa  Pmax = 145kPa  Ciclo finalizado = 14:41 | | **S** |
| 5 | Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. | CÉSAR  CABRERA | 25/05/2021 | Temperatura inicial = 70.0°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 14:58  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 30:00 min  Tiempo secado = 30:00 min  Tmin = 121.0 °C  Tmax = 121.7 °C  Pmin = 140 kPa  Pmax = 151 kPa  Ciclo finalizado = 16:23 | | **S** |
| 6 | Realizar el ciclo de “Líquidos B” con equipo con carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | Temperatura inicial =20.5°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 07:25  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 30:00min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.6°C  Pmin = 133 kPa  Pmax = 135 kPa  Ciclo finalizado = 09:01 | | **S** |
| 7 | Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | Temperatura inicial = 63.5°C  Presión inicial =0 Kpa  Hora de inicio = 09:15  Set point Temperatura = 134°C  Tiempo de Esterilización = 10:00 min  Tmin = 134.0°C  Tmax = 134.5°C  Pmin = 233 kPa  Pmax = 235 kPa  Ciclo finalizado = 10:13 | | **S** |
| 8 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | Temperatura inicial = 81.0°C  Presión inicial =0 Kpa  Hora de inicio = 10:30  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.5°C  Pmin = 135kPa  Pmax = 141kPa  Ciclo finalizado = 11:25 | |  |
| 9 | Realizar el ciclo “Líquidos B” con equipo con carga y totalmente cerrado. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 26/05/2021 | Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 11:58  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 30:00  Tmin = 121.0 °C  Tmax = 121.5 °C  Pmin = 139 kPa  Pmax = 141 kPa  Ciclo finalizado = 13:04 | | **S** |
| 10 | Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada | | Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente. | Dirección Técnica | **N/A** | Servicio no contratado por el cliente. | |  |
| 26/05/2021  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |